


## Compresores móviles MOBILAIR M13/M15/M17

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal desde 1,0 hasta 1,6 m<sup>3</sup>/min



## Red de ventas y asistencia a nivel mundial



KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores más importantes.

La cercanía de nuestras filiales y de nuestros socios distribuidores permiten al usuario contar con las máquinas más modernas, eficientes y fiables en 90 países. Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un ase-

soramiento completo así como soluciones individualizadas y eficaces en todos los campos de aplicación del aire comprimido. Además, la red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, nuestra red de asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.

## Múltiples posibilidades de aplicación

El más pequeño de los modelos MOBILAIR acciona a temperaturas ambientales de hasta +40 °C:

- Palas, martillos, taladradoras, sierras, destornilladores y lijadoras neumáticas o máquinas perforadoras arrastratubos.
- La versión de 15 bar es ideal para la instalación de cables de fibra de vidrio sin excavar o para realizar pruebas de estanqueidad.
- Opciones: Versión para instalación fija; refrigerador final de aire comprimido externo, para un aire comprimido frío y libre de condensado.



## Una combinación muy económica: Motor Honda y compresor de tornillo KAESER

La combinación de un económico motor de gasolina Honda y el bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA, de eficacia probada, permite un alto rendimiento con un consumo de combustible reducido. La transmisión corre a cargo de un sistema de correas que apenas precisa mantenimiento.

La presencia a nivel mundial de las redes de asistencia de Honda y KAESER garantiza una disponibilidad óptima de las máquinas.

# MOBILAIR

## Los pequeños grandes ¡hasta 15 bar!



# M13/M15/M17 Grandes compresores



## Para gustos, colores

La carcasa de las unidades, resistente a la corrosión y los arañazos, está fabricada en PE sinterizado por centrifugación y puede suministrarse en los siguientes colores:

azul – similar a RAL 5017

verde – similar a RAL 6024

rojo – similar a RAL 3020

naranja – similar a RAL 2009.

Otros colores por encargo.



## Sencillez de manejo

Una de las características destacadas de los M 13 hasta M 17 es su facilidad de manejo, que queda garantizada por

- Su claro panel de mandos
- Arranque fácil con llave
- Fiable arranque en frío con Choke y arranque eléctrico.



## Horas sin repostar

El servicio continuo del compresor queda garantizado por su depósito de combustible de grandes dimensiones y por la regulación continua del caudal: Esta última ajusta el rendimiento de la unidad a la demanda de aire de cada momento. De esta manera se reduce aún más el consumo de combustible de un compresor ya de por sí económico.



## Excelente movilidad

El transporte de las unidades resulta sencillísimo gracias a su diseño compacto, su bajo centro de masa, las ruedas con neumáticos y su asa abatible.



## Comodidad

Las cuatro asas ergonómicas permiten levantar el compresor incluso sin grúa, manualmente, e introducirlo en una furgoneta, por ejemplo.



## Ocupan poco espacio

Estas unidades caben en cualquier superficie de carga. Una armella abatible para grúas facilita su carga y descarga. Así, el enganche de remolque queda libre para otros fines.

## Refrigerador final de aire comprimido (opcional)

Los compresores M 13, M 15 y M 17 pueden funcionar también con un refrigerador final de aire comprimido externo (para conseguir un aire comprimido frío y libre de condensado). Para ello, las unidades pueden venir de fábrica preparadas con:

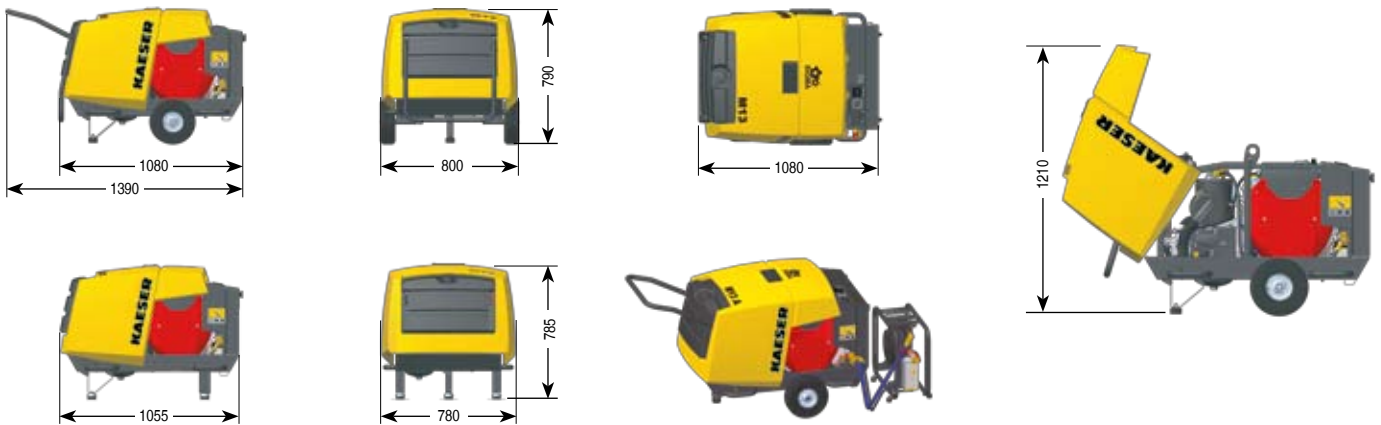
- Una conexión eléctrica de 12 V para la alimentación de corriente del ventilador del refrigerador final
- Conexión para la expulsión del condensado (se vaporiza por la acción de los gases de escape a alta temperatura)

Bastidor con refrigerador final de aire comprimido:

El bastidor (peso: 16 kg) está equipado con conexiones fijas para aire comprimido, alimentación de corriente del ventilador y salida de condensado. Sólo será necesario conectarlas al compresor correspondiente.



## Dimensiones



Refrigerador final de aire comprimido

## Datos técnicos

Modelo	Compresor		Motor de gasolina de 4 tiempos y 2 cilindros (refrigerado por aire)					Unidad				
	Flujo volumétrico m³/min	Sobrepr. de servicio bar	Marca	Modelo	Potencia nominal del motor kW	Revoluciones plena carga rpm	Revoluciones marcha en vacío rpm	Depósito de combustible l	Peso en servicio kg	Nivel de potencia acústica dB(A)*	Nivel de presión acústica dB(A)**	Salida de aire comprimido
M 13	1,20	7	Honda	GX 620	13,5	2500	2200	20	190	≤ 97	76	1 x G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
	1,00	10										
	0,90	12										
	0,85	13										
M 15	1,4	7	Honda	GX 620	13,5	3000	2200	20	190	Sólo para exportación fuera de la UE		1 x G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
M 17	1,6	7	Honda	GX 670	15,3	3300	2200	20	192	Sólo para exportación fuera de la UE		1 x G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
	1,0	15								≤ 97	76	

\*) Según la directriz 2000/14/CEE, nivel de potencia acústica garantizado – \*\*) Medición del nivel de presión acústica en superficie de referencia acorde a la ISO 3744 (r = 4m)



**Kaeser Compresores de Argentina SRL**  
 Ruta Panamericana, ramal Campana Km 37,500  
 Centro Industrial Garín – Calle Haendel Lote 33 – (1619)  
 Garín, Buenos Aires – República Argentina  
 Tel: ++54 3327 41 4800 – ++54 3327 41 4800  
 www.kaeser.com.ar – info.argentina@kaeser.com